

Heavy Metal Silicon Effect



Vopsea de finisare texturată durabilă,
siliconată, alchidică

Vopsea texturată de calitate superioară, siliconată, alchidică, pe bază de solvenți, adecvată pentru suprafețe metalice de interior și de exterior. Această versiune de Heavy Metal Silicon conține o cantitate ridicată de granule de oxid de fier cu micacee, care conferă suprafeței vopsite un luciu metalic și o finisare de catifea, furnizând în același timp durabilitate excepțională și rezistență la radiațiile ultraviolete. Poate fi de asemenea folosită și pentru vopsirea lemnului, conferindu-i un aspect decorativ special.

- **Efect cu finisaj texturat**
- **Efect special decorativ**
- **Protecție anticorozivă excelentă**

CULORI

Disponibil în bază Graphit ce poate fi nuanțată în 20 de culori prin Vitex Colorfull System.

AMBALARE

Culori	750 mL	2.5L
--------	--------	------

ACOPERIRE

7 - 9 m²/L per strat pe suprafețe pregătite corespunzător.

CONȚINUT DE COV(compuși organic volatile)

Valorile maxime pentru conținutul de COV (Directiva 2004/42/CE) pentru acest produs (categoria **A/i** „Acoperitori unicomponenți cu funcție specială”, Tip **SB**): **500 g/l**. Acest produs conține maxim **495 g/l** COV (produs gata pentru utilizare).

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

Suprafețele trebuie curățate cu Diluant pentru pensulă T 300, să fie netede și uscate, fără praf, grăsime sau rugină și șlefuite.

Suprafețelor din lemn pregătite corespunzător (tratate cu conservant de lemn Dixyl Décor, chituite cu acrilic putty și șlefuit până se creează o suprafață curată, netedă) ar trebui să fie acoperite cu VELATURA.

Suprafețele metalice ar trebui să fie acoperite cu un grund anticoroziv (Anti-Rust Grund, Minio tip nou sau Metal Primer).

Suprafețele metalice lucioase (aluminiiu, oțel galvanizat etc), ar trebui să fie mai întâi acoperite cu grund pentru suprafețe lucioase sau suprafețe Wash Primer.

APLICARE

Se amestecă bine înainte de utilizare. Datorită concentrației sale ridicate în oxid de fier micaceu, acesta poate fi, de asemenea, aplicat direct pe suprafețele metalice fără amorsă, atâta timp cât este asigurată o peliculă suficient de groasă, cel puțin 100 pm. Se aplică două straturi cu rola sau pensula diluat până la 5% cu Diluant pentru pensulă T 300 sau pistol de pulverizare airless diluat până la 10-15% cu Diluant pentru pistol T 350. A nu se aplica la temperaturi sub 5°C, peste 35°C și/sau umiditate relativă peste 80%.



Este uscat la atingere după 2-3 ore și poate fi reaplicat după 16-18 ore. Timpul de uscare depinde de condițiile meteorologice (umiditate și temperatură). Role, perii, petele de podea, etc. se curată cu Diluant pentru pensulă T 300 și apoi cu apă cu săpun sau detergent. Utilizarea Diluant pentru pistol T 350 pentru a curăța pistoalele de pulverizare.

CARACTERISTICI TEHNICE

Vâscozitate	90 ± 10 KU (ASTM D 562, 25° C)
Densitate	1,37 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811)

DEPOZITARE

Containerele trebuie să fie ținute închise într-o zonă rece, uscată, bine ventilată protejată de lumina directă a soarelui, la temperaturi între 5°C - 38°C.

SFATURI DE SECURITATE

Citește eticheta înainte de utilizare. Pentru instrucțiuni suplimentare solicitați Fișa tehnică de securitate

Instrucțiunile noastre se bazează pe investigații amănunțite și pe experiența practică. Departamentul Service și Departamentul de vânzări vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare legate de folosirea produselor.



www.vitex.ro

TEMAD CO S.R.L.

Brașov, 500053, România, Șoseaua Cristianului nr. 12
Tel.: 0268.506.108, fax: 0268.419.340,
office@temad.ro, www.temad.ro